

# *Chamada para aluno especial do curso de mestrado em matemática 2017.2*

A COORDENAÇÃO DO PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM MATEMÁTICA DA UNIVERSIDADE FEDERAL DE CAMPINA GRANDE, no uso de suas atribuições, torna pública a Chamada para Aluno Especial do curso de Mestrado Acadêmico em Matemática para a disciplina de Tópicos Especiais em Análise (Uma Introdução a Análise) a ser realizada no período de agosto a dezembro de 2017 na Unidade Acadêmica de Matemática da UFCG.

## **DISPOSIÇÕES GERAIS**

O objetivo desta chamada é selecionar candidatos interessados em ingressar no curso de Mestrado Acadêmico em Matemática. Este curso poderá ser utilizado como um dos critério da seleção 2018.1 do Mestrado Acadêmico em Matemática do PPGMat.

Abaixo segue a ementa do curso.

- Definição e propriedades de supremo e ínfimo;
- Sequências e Séries na Reta;
- Topologia em  $\mathbb{R}^n$ ;
- Continuidade de funções de  $\mathbb{R}^m$  em  $\mathbb{R}^n$ : Definição e demonstração de alguns resultados;
- Derivada de funções de  $\mathbb{R}^m$  em  $\mathbb{R}^n$ : Definição e demonstração de alguns resultados;
- Sequências e Séries de Funções: Definição de convergência pontual e convergência uniforme e demonstração de alguns resultados.

O curso será ministrado no bloco CX sala 104 nos seguintes horários:

Terça-feira - 08h às 10h;

Quinta-feira - 10h às 12h.

A disciplina será ministrada pelo **Prof. Dr. Claudianor Oliveira Alves** que definirá a bibliografia utilizada neste curso.

Para esta chamada serão oferecidas **20 VAGAS**.

## **INSCRIÇÕES**

O candidato interessado deverá enviar um e-mail para [selecaoopgmat@mat.ufcg.edu.br](mailto:selecaoopgmat@mat.ufcg.edu.br) com as seguintes informações:

1. Nome completo e CPF;
2. Instituição que estuda (ou estudou);
3. E-mail;
4. Telefone para contato.

Poderão participar deste processo seletivo qualquer candidato que já tenha cursado as seguintes disciplinas (ou equivalentes): Álgebra Linear, Cálculos I,II e III. **A INSCRIÇÃO É GRATUITA.**

O período de inscrição será do dia **31 de JULHO à 04 de AGOSTO de 2017**, não sendo aceitas inscrições realizadas após este período.

## **SELEÇÃO**

A seleção será feita seguindo a ordem das inscrições.

## **RESULTADOS**

O resultado da seleção, que apresentará os nomes dos candidatos aceitos, será divulgado eletronicamente no dia **07 de AGOSTO** no endereço: <http://mat.ufcg.edu.br/ppgmat/>.

*Campina Grande, 31 de julho de 2017*

**A Coordenação.**